(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平4-308791

(43)公開日 平成4年(1992)10月30日

(51) Int.Cl.*		識別記号	庁内整理	导	Fi		技術表示箇所
B41M	5/26						
G 1 1 B	7/24	Α	7215 - 5 D				
			8305 - 2 H		B41M	5/ 26	Y

審査請求 未請求 請求項の数4(全 10 頁)

(21)出願番号	特願平3-73321	(71)出願人 000005968
		三菱化成株式会社
(22)出順日	平成3年(1991)4月5日	東京都千代田区丸の内二丁目5番2号
		(72)発明者 前田 修一
		神奈川県横浜市緑区鴨志田町1000番地 三
		菱化成株式会社総合研究所内
		(72)発明者 三ツ縞 和夫
		神奈川県横浜市緑区鴨志田町1000番地 三
		菱化成株式会社総合研究所内
		(72)発明者 村山 徹郎
		神奈川県横浜市緑区鴨志田町1000番地 三
		菱化成株式会社総合研究所内
		(74)代理人 弁理士 長谷川 (外1名)
		最終質に続く

(54) 【発明の名称】 光学記録媒体

(57)【要約】

【構成】 レーザー吸収色素を有機溶剤に溶解させた溶液を透明基板上に塗布した後、乾燥して得られる光学記録媒体において、レーザー吸収色素として同一色原体の置換誘導体を少なくとも3種類以上用いることを特徴とする光学記録媒体。

【効果】 射出成型プラスチック透明基板を侵すことな く均一に塗布可能であり、得られた塗布膜(記録磨)の 保存安定性もすぐれ、反射率が高く、高感度な光学記録 媒体を得ることができる。

【特許請求の範囲】

【鯖求項1】 レーザー吸収色素を有機溶剤に溶解させ た溶液を透明基板上に塗布した後、乾燥して得られる光 学記録媒体において、レーザー吸収色素として同一色原 体の置換誘導体を少なくとも3種類以上用いることを特 徴とする光学記録媒体。

1

【請求項2】 レーザー吸収色素の相互の最大吸収波長 の差が50 nm以内である額求項1記載の光学記録媒

【請求項3】 レーザー吸収色素は、それぞれ同一色素 10 骨格であって、かつ有している置換基の種類、置換基の 位置または置換基の数が相互に異なっていることを特徴 とする請求項2記載の光学記録媒体。

【請求項4】 レーザー吸収色素が下記一般式 [1] で*

(式中、環A: 及びB: は、それぞれ独立して、置換基 を有していてもよいペンゼン環又はナフタレン環を示 し、RI及びRiは、それぞれ独立して、置換基を有し ていてもよい炭素数1~8のアルキル基を示し、X・は 陰イオンを示し、mは2又は3であり、nは0~4の整 数である。)

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、レーザー吸収色素を用 いた有機色素系光学記録媒体に関し、詳細にはレーザー 吸収色素の溶解性および塗布膜の保存安定性の優れた有 機色素系光学記録媒体に関する。

[0002]

【従来の技術】光学記録媒体の一例としては、光ディス クを挙げることができる。特に、小型で信頼性が高く、 安価な半導体レーザーの出現に伴ない、コンパクトディ スク(CD)等の再生専用型光ディスク、次いでTe系 無機材料を記録媒体とする追加型光ディスクが実用化さ れてきた。

【0003】これに対して、新しい追記型媒体としてレ ーザー吸収色素を用いた有機色素系光ディスクについて も検討が行なわれている。この有機色素系光ディスクの 最大の特徴は、スピンコート法等の塗布法により成膜で きることであり、常圧での高生産性により将来のコスト ダウンの可能性が期待されている。一般に、光ディスク は、円形の基体に設けられた薄い記録層に、1 μm程度 50 ⇒示されるアゾ系化合物と金属とのキレート化合物または 一般式〔11〕で表わされるシアニン化合物から選ばれた ものである請求項3記載の光学記録媒体。

2

【化1】

$$\begin{pmatrix} A^{1} & & \\ & N & \end{pmatrix} C - N = N$$

(式中、AL はそれが結合している炭素原子と窒素原子 と一緒になって複素環を形成する残基を表わし、BIは それが結合している二つの炭素原子と一緒になって芳香 環又は複素環を形成する残基を表わし、Xは活性水素を 有する基を表わす。)

【化2】

· · · ([])

に集束したレーザー光を照射し、高密度の情報記録を行 なうものである。記録層においては、照射されたレーザ ーエネルギーの吸収によってその箇所に生じた記録層の 分解、蒸発、溶解等の熱的変形により記録が行なわれ、 記録された情報の再生は、レーザー光により、変形が起 30 きている部分と起きていない部分の反射率の差を読み取 ることにより行なわれる。

【0004】また、光ディスクの記録面には、正確な記 録・再生を行うため、案内清があらかじめ形成されてい る。通常、この案内溝はフェトポリマー法または射出成 型法により形成されるが、前者の場合、フォトポリマー から型取りするために生産性が悪く高価であるという欠 点を有していた。後者の場合は、射出成型法によるため に生産性にすぐれ、安価なディスクを生産できるが、射 出成型法に使用できる樹脂は、加熱時の流動性が必要な 40 ため材料に制約があり、一般に耐溶剤性が悪い。

【0005】このような射出成型プラスチック透明基板 にレーザー吸収色素を溶液塗布によって薄膜形成させる 場合、基板上の案内溝が塗布溶剤に侵されないことが必 **要であるが、塗布溶剤として使用できる溶剤としては、** アルコール系溶剤が知られている。しかし、アルコール 系溶剤に高濃度に溶解するレーザー吸収色素はほとんど なく、射出成型プラスチック基板上に高濃度にレーザー 吸収色素を担持し、安定な塗布膜を形成することができ なかった。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】そこで、本発明者等は 射出成型プラスチック透明基板を侵すことなく均一に塗 布可能であり、レーザー吸収色素を高濃度に溶解・担持 し、しかも、塗布膜の保存安定性を改善する方法につい て鋭意検討した結果、色原体が同じで、わずかに置換基 の異なるレーザー吸収色素を3種類以上混合して用いる ことで、溶解性の向上および塗布膜の結晶化防止(アモ ルファス性の向上)ができることを見い出し、本発明に 到達した。

[0007]

【課題を解決するための手段】本発明は、レーザー吸収 色素の有機溶媒溶液を透明基板上に塗布したのち乾燥し て得られる光学記録媒体において、前記レーザー吸収色 素として同一色原体の置換誘導体を少なくとも3種類以 上用いることを特徴とする光学記録媒体をその要旨とす る。

【0008】以下、本発明を詳細に説明する。本発明に使用する透明基板としては、ガラス、プラスチック等の基板が挙げられるが、種々の点からプラスチック基板が好適である。プラスチック基板としてはアクリル樹脂、メタクリル樹脂、酢酸ピニル樹脂、塩化ピニル樹脂、ニトロセルロース、ポリエチレン樹脂、ポリプロピレン樹脂、ポリカーポネート樹脂、ポリイミド樹脂、ポリサルホン樹脂等の基板が挙げられる。

【0009】特に好ましい基板としては、量産性にすぐれ、実用的なレベルの複屈折、軟化点、耐熱性を有している射出成型ポリカーポネート樹脂基板、メタクリル樹脂基板が挙げられる。レーザー吸収色素としては、シアニン系色素、金属キレート化合物、アゾ系色素、トリアリールメタン系色素、フタロシアニン系色素、スクワリ 30リウム系色素、アントラキノン系色素、ナフトキノン系*

一般式〔11〕

*色素等の色素原体が挙げられる。これらレーザー吸収色 素は、それぞれ同一色素骨格であって、かつ有している 置換基の種類、位置あるいは数が相互に異なっているも のが好適に用いられる。特に、置換基としてはメチル 基、エチル基、プロピル基、ブチル基、ヘキシル基、オ クチル基等の直鎖状ないし分岐状のアルキル基あるいは メトキシエチル基、エトキシエチル基、プロポキシエチ ル基、プトキシエチル基等のアルコキシアルキル基が好 適に挙げられる。

10 【0010】これらのレーザー吸収色素は、その実用性から相互の最大吸収波長の差が50nm以内であることが好ましく、更に好ましくは30nm以内であるものが挙げられる。レーザー吸収色素として特に好ましい色素としては、下記一般式 [1] で表わされるレーザ吸収色素が挙げられる。

[0011]

【化3】

一般式〔1〕

$$\begin{pmatrix} A^{1} & & \\ & N & C & -N=N & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & & & \\ & & \\ & & & \\ & &$$

(式中、A! はそれが結合している炭素原子と窒素原子と一緒になって複素環を形成する残基を表わし、B! はそれが結合している二つの炭素原子と一緒になって芳香環又は複素環を形成する残基を表わし、Xは活性水素を有する基を表わす。)で表われるアソ系化合物と金属とのキレート化合物。

[0012] [化4]

$$A_a$$
 CH^a
 C

• • • (11)

ト化合物において、A! で表わされる複素環を形成する 残基としては、例えば下記一般式

[0014]

【化5】

(式中、環ス・及びB・は、それぞれ独立して、置換基を有していてもよいペンゼン環又はナフタレン環を示し、 R^1 及び R^2 は、それぞれ独立して、置換基を有していてもよい炭素数 $1\sim 8$ のアルキル基を示し、 X^2 は 除イオンを示し、mは 2 又は 3 であり、n は $0\sim 4$ の整数である。)で表わされるシアニン化合物。

【0013】上記一般式 [I] で表わされる金属キレー 50

(式中、R¹ 及びR¹ はそれぞれ独立して水素原子、ハロゲン原子、アルキル基、アシルアミノ基、ジシアノビニル基、アルコキシ基、ニトロ基又はアルコキシアルキル基を示す。)で表わされる基が挙げられる。B¹ で表 10 わされる芳香環又は複素環を形成する残基としては、例えば下記一般式

[0015] [化6]

$$R^{\bullet}$$

(式中、R⁵ は水素原子、ハロゲン原子、アルキル基、アシルアミノ基又はアルコキシ基を示し、R⁶ 及びR⁷ は、それぞれ独立して水素原子、炭素数1~20のアルキル基を示し、これらはそれぞれが独立してアルコキシ基、アルコキシアルコキシ基、アルコキシアルコキシーを表が当時である。といる活性水素を有する基としては、水酸基、カルボン酸基等が挙げられる。アゾ系化合物と形成する金属としては、VIII族、Ib族、III a族、(Va族、Va族、VIa族、VIIa族の金属が挙げられ、好ましくはNi、Cu、Co金属原子が挙げられる。

【0016】上記一般式 [II] で表わされるシアニン色素において、環A: 及びB: で示されるペンゼン環又はナフタレン環の置換基の例としては、フッ素原子、塩素原子、臭素原子等のハロゲン原子:メチル基、エチル基、プロピル基、ブチル基等のアルキル基:トキシ基、エトキシエトキシ基等のアルコキシアルコキシーとでは、エトキシエチルを等のアルコキシアルキル基等が挙げられる。

【0017】 R! 及びR: で示される置換基を有していてもよい炭素数1~8のアルキル基としては、メチル基、エチル基、直鎖状又は分岐状のプロピル基、プチル基、ペンチル基、ヘキシル基、ヘプチル基、オクチル基が挙げられ、これらはハロゲン原子、アルコキシ基等で置換されていてもよい。 X: で示される陰イオンとして

は、 【0018】 【化7】 |- , Br-, C#-, C#O₄-, PF₄-, BP₄- , SCN-

6

上記一般式 [I] または一般式 [II] で表わされるレーザー吸収色素は、アルコール系溶剤にするものが好ましい。これらのレーザー吸収色素のうち相互の最大吸収波長の差が50 n m以内の同一色原体の置換誘導体を3種類以上組合せて使用し、そのままかあるいはパインダーとともにアルコール溶剤中に溶解させたものをスピンコートすることにより光学記録媒体が製造される。

0 【0019】その際に使用するバインダーとしては、アルコール系溶剤に溶解するものなら何でもよい。アルコール系溶剤に対するレーザー吸収色素の比率は、0.5~3.0重量%が特に好ましい。また、バインダーに対するレーザー色素の比率は10重量%以上が望ましい。好ましいアルコール系溶媒としては、ジアセトンアルコール系溶媒:メチルセルソルブ、エチルセルソルブ等のセルソルブ系溶媒:テトラフルオロブロバノール、オクタフルオロペンタノール系のバーフルオロアルキルアルコール系溶媒:乳酸メチル、イソ酪酸メチル等のヒドロキシエステル系溶媒等が挙げられる。

[0020] 色素を溶解させた溶液は 0.3μ m以下のフィルターで濾過することが好ましい。スピンコートの回転数は $500\sim2000$ r pmが好ましい。スピンコートの後、場合によっては加熱あるいは溶媒蒸気にあてる等の処理を行なってもよい。また、塗布膜の膜厚は、 $300\sim1500$ 人が好ましい。

【0021】更に、記録媒体の安定性や耐光性向上のために一重項酸素クエンチャーとして選移金属キレート化40 合物(アセチルアセトナートキレート、ビスフェニルジチオール、サリチルアルデヒドオキシム、ビスジチオーα-ジケトン等)を含有していてもよい。本発明の光学記録媒体の記録膜は基板の両面に設けてもよいし、片面だけに設けてもよい。

【0022】上記のようにして得られた記録媒体への記録は、基板の両面または、片面に設けた記録層に1μm程度に集束したレーザー光、好ましくは、半導体レーザーの光をあてる事により行なう。レーザー光の照射された部分には、レーザーエネルギーの吸収による、分解、50 煮発、溶解等の記録層の熱的変形が起こる。記録された

情報の再生は、レーザー光により、熱的変形が起きている部分と起きていない部分の反射率の差を読み取ることにより行なう。

【0023】光原としては、各種のレーザーを用いることができるが、価格、大きさの点で、半導体レーザーが特に好ましい。半導体レーザーとしては、中心波長830nm、中心波長780nmのレーザーが望ましい。

【実施例】以下、実施例によりこの発明を具体的に説明 するが、かかる実施例は本発明を限定するものではな 10 い。

実施例1

表 3 に示した化合物 1 を 9 0 m g、化合物 2 を 4 0 m g 及び化合物 3 を 7 0 m g、3 ーヒドロキシー 3 ーメチルー 2 ーブタノン(HMB) 1 0 g に溶解させ、0、2 2 μ mのフィルターで濾過して溶解液を得た。この時、フィルター上に濾過残済はなかった。

【0025】この溶解液5mlを板厚1.2mmの1.6μmビッチの溝(グループ)つき射出成型ポリカーポネート樹脂基板(直径5インチ)上に商下し、スピナー 20 法により1000rpmの回転数で塗布した後、60℃で10分間乾燥した。塗布膜の最大吸収波長は720nmであった。塗布膜の保存安定性試験 (70℃、85%:200時間)を行った結果、塗布膜の結晶化等は見られず良好であった。

【0026】この像布膜上に金を蒸着して反射層を形成し、さらにその上を紫外線硬化樹脂でハードコート処理して試料を作製した。作製した試料に、中心波長が780nmの半導体レーザー光でEFM信号を記録し、最適記録感度と変調度(In/In。)を求めたところ、記 30録感度8.5W、変調度70%と良好な初期記録特性が得られた。

【0027】さらに、耐光性試験(キセノンフェードメーター加速テスト:60時間)及び保存安定性試験(70℃、85%RH:500時間)を行った結果、初期と比べて感度及び再生信号の劣化はみられず、光学記録媒体として極めて優れたものであった。

実施例2

表 4 に示した化合物 4 を 5 0 mg、化合物 5 を 7 0 mg 及び化合物 6 を 8 0 mg、H M B 1 0 g に溶解させ、0. 2 2 μ mのフィルターで濾過して溶解液を得た。この時、フィルター上に濾過残液はなかった。

【0028】この溶解液 5m | を板厚 1.2mmの 1.6 μm ピッチのグループつき射出成型ポリカーポネート 樹脂基板 (直径 5 インチ)上に満下し、スピナー法によ り800 rpmの回転数で塗布した後、60℃で10分間乾燥した。塗布膜の最大吸収波長は730 nmであ り、保存安定性も良好であった。この塗布膜上に金を蒸 着して反射層を形成し、さらにその上を紫外線硬化樹脂 でハードコート処理して試料を作製した。 【0029】実施例1と同様にして得られた試料の記録特性の評価を行ったところ、記録感度8.5W、変調度70%と良好な初期記録特性が得られた。また同様にして、耐光性及び保存安定性試験を行なった結果、初期と比べて感度及び再生信号の劣化はみられず、光学記録媒体として極めて優れたものであった。

実施例3

表5に示した化合物24を30mg、化合物25を30mg、化合物26を30mg、化合物27を20mg、化合物27を20mg、化合物28を30mg及び化合物30を30mg、HMB10gに溶解させたこと以外は実施例2と同様にして試料を作製した。盤布膜の最大吸収波長は730nmであり、保存安定性も良好であった。

【0030】実施例1と同様にして得られた試料の記録 特性の評価を行ったところ、記録感度8.5W、変調度 70%と良好な初期記録特性が得られた。また同様にして、耐光性及び保存安定性試験を行なった結果、初期と 比べて感度及び再生信号の劣化はみられず、光学記録媒体として極めて優れたものであった。

比較例1

化合物 1 & 2 & 0 & 0 & m & g、 HMB & 1 & 0 & g と混合した後、 $0.22 \mu m$ のフィルターで濾過して溶解液を得たが、このときフィルター上に濾過残渣があった。

【0031】実施例1と同様にして塗布膜を形成した。 塗布膜の最大吸収波長は721 nmであった。また実施 例1と同様にして塗布膜の保存安定性試験を行ったところ、塗布膜の一部に結晶化がみられ、保存安定性に劣っていた。

30 比較例 2

化合物 5 を 2 0 0 m g、 HMB 1 0 g と混合した後、 0、 2 2 μ mのフィルターで認過して溶解液を得たが、 このときフィルター上に濾過残液があった。

【0032】実施例1と同様にして盤布膜を形成した。 盤布膜の最大吸収波長は731nmであった。また実施 例1と同様にして盤布膜の保存安定性試験を行ったとこ ろ、盤布膜の一部に結晶化がみられ、保存安定性に劣っ ていた。

比較例3

40 化合物 2 5 を 2 0 0 mg、ジアセトンアルコール 1 0 g と混合した後、0、2 2 μmのフィルターで濾過して溶 解液を得たが、このときフィルター上に濾過残渣があっ た。

【0033】実施例1と同様にして盤布膜を形成した。 盤布膜の最大吸収波長は731nmであった。また実施 例1と同様にして盤布膜の保存安定性試験を行ったとこ ろ、盤布膜の一部に結晶化がみられ、保存安定性に劣っ ていた。

比較例4

50 色原体が異なっている化合物1を70mg、化合物3を

Q

 $70\,\mathrm{mg}$ 及び化合物 $31\,\mathrm{e}\,60\,\mathrm{mg}$ 、 HMB $10\,\mathrm{g}$ と混合した後、0、 $22\,\mathrm{\mu}$ mのフィルターで濾過して溶解液を得たが、このときフィルター上に濾過残流があった。 【0034】実施例 1 と同様にして塗布膜を形成した。 塗布膜の最大吸収波長は $721\,\mathrm{nm}$ であった。 また実施例 1 と同様にして塗布膜の保存安定性試験を行ったとこ

ろ、塗布膜の一部に結晶化がみられ、保存安定性に劣っていた。実施例 $1 \sim 3$ 及び比較例 $1 \sim 4$ の結果をまとめて表 1 に示す。

10

[0035]

【表1】

	色 #		整布物域に対	敷布膜の	整布装の最大 吸収波長(ca)	
	化合物 溶剤に対する		する溶解性	保存表定性"		
	, Ma	お合(重量%)) 0 (B A-12	WHITE		
	ı	0.9	i			
完施 例 1	2	0.4	0	0	720	
	3	0.7				
-	4	Q. 5		1	ĺ	
定括例 2	5	0.7	0	0	730	
	6	G 8			<u> </u>	
	24	Q.J				
	25	a 3			712	
	26	0.3				
実施例り	27	0.2	0	0		
	28	0.3				
	29	Q 3				
	30	0.3				
比較例 1	1	2	メ (建退現建有り)	△ (一部結晶/比比)	721	
比较912	5	2	× (建過残准等り)	△ (- 部域 器(比比)	731	
比較例3	25	2	bfic (成語が近年中り)	ム (一般結晶(した)	716	
	1	0.7	×	^		
比较例4	5	Q 7	× (建造技 済有り)		720	
i	31	0.6	CENTRAL VI	(as a part care)		

* 1000年: 70°C、85%RH; 200時間

【0036】実施例4~11

実施例1及び2に準じて、表4~6に示した化合物のうちから同一色原体の化合物三種類以上選択し、それをアルコール系溶剤に溶解させて塗布膜を形成した。各々得られた塗布膜の最大吸収波長及び保存安定性試験の結果を表2に示す。

【0037】各々、実施例1及び2と同様にアルコール 系溶剤に高温度に溶解して濾過残液はなく、射出成型ポリカーポネート樹脂基板を侵す(白化、溝ダレ等)こと なく、均一に塗布可能であり、得られた塗布膜は、保存 安定性もすぐれ、反射率が高く、高濃度で感度も良好で 40 あった。

[0038]

【表2】

12

11

	2	R			
	(Cento	海川に対する			
		HA (EEN)	(nm)		
英配汽 4	7	0.7	1		
		0.7	713		
		2,7			
英雄門 5	10	0.7			
	11	0.7	714		
	13	0. 7			
	14	0. 7			
変変例も	15	2.7	7 2 3		
	16	0.7			
	37	0.7			
实现男?	3.8	0. 7	690		
	3 9	0. 7			
	17	0. 4			
	i a	0. 4			
実施所 8	19	0.4	705		
	20	0. 4			
i	2 1	0. 4			

T 1 0

6 9 0

*** [0039]** 【表3】

10

20

文集例 9

東海州11

OCH, NI . 50. R ' 虚布膜の最大吸収波長(an) 化合物版 7 2 1 - C H , 2 - C , H , (a) 7 2 6 3 7 2 3 - C 4 H 1(a)

【表4】 [0040]

13			`	.07	14
	R° R'a	S,	R11 R12 N12 -		
化合物版	R *	R 14	R ''	R	塗布膜の最大吸収波長(ng)
4	-OCH,	- E	-OCH,	-CH,	7 3 1
5	-OCH.	- E	-OCH,	-C.E.	7 3 1
В	-OCH.	- 8	-0CH ₁	-C(H)(B)	7 4 7
7	-NO:	- 8	-0CH,	-C18.	7 1 3
8	-NO ₂	- H	-OCH ₃	-CaEr(n)	7 1 3
8	-NO 2	- H	-0CH ₃	-C4H4(n)	7 1 6
10	-cH ₂	- NO 1	-0CH.	- C H 3	7 1 2
11	-CH,	- NO:	-0CH:	-C,H,	7 1 5
12	-CH ₃	-NO:	-0CH,	-CaH1(B)	7 1 6
13	-CH.	-NO.	-0CH;	-C.H.(a)	7 1 6
14	-OCH:	-NO:	-0CH ₃	-C 2 H 1	7 2 0
15	-осн,	-NO,	-OCH.	-C.H.(R)	7 2 2
16	-OCH ₃	- H	-0CH;	-C4H+(x)	7 2 5
17	-CH=C(CN);	- H	-H	-CH:	7 0 2
18	-CH=C(CN)z	- H	-н	- C 2 H 5	7 0 5
19	-CH=C(CN);	- H	-н	-CsH7(1)	7 0 5
20	-CH=C(CN);	- H	-н	-C4H,(m)	707
21	-CH=C(CN):	- H	-H	-C.H., (a)	707
22	-C,H,	- 40	-OCH3	-CH,	7 1 2
23	-CH.	- A	-OCH,	-C.H.(0)	597

【0041】 【表5】

	15		16			
CH. CH. CH. CH. X						
化合物粒	R 14	R'4	I	塗布展の最大吸収液長(am)		
24	-CH.	-CH.	C 2 04 -	7 1 6		
25	-CaHa	-C, E.	C 2 0, -	7 1 6		
26	-C,H,(b)	-C, E, (n)	C 2 04-	7 1 5		
27	-C4H, (a)	-C4H.(n)	C # 0	717		
28	-CsH ₁₁ (a)	-C:H: (a)	C £ 0	7 2 0		
29	-CaH. = (m)	(n):18:0-	C & O	7 1 8		
30	-CeH1 + (m)	-C.B.,(n)	C # 0	7 1 8		

-C.E.OCH.

-C.E.OC.H.

-C.H.OC.H.(a)

-C.H.OC.H.OCH.

-C.H.OC.H.OC.H.

[0042]

31

32

33

34

35

36

-C.H.

-C.H.OCH.

-C.H.OC.M.

-C:H:OC:H:(n)

-C.H.OC.H.OCH.

-C.H.OC.H.OC.H.

【表6】

C # 0.-

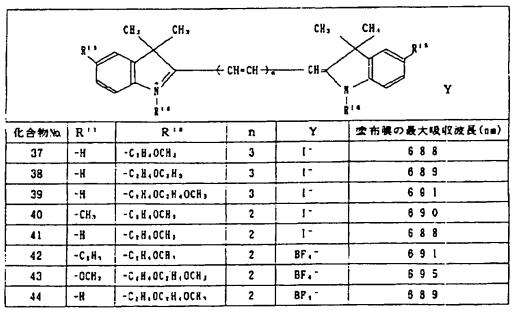
BP.

BF.

BF.-

BF."

BP.



[0043]

【発明の効果】本発明によれば、射出成型プラスチック 透明基板を侵す(白化、溝だれ等)ことなく、均一に塗 布可能であり、塗布時に結晶化もなく、得られた塗布膜 (記録層)の保存安定性もすぐれ、反射率が高く、高感度な光学記録媒体を得ることができるので、工業的に極めて有用である。

7 1 2

7 1 8

720

7 1 8

720

721

フロントページの続き

(72)発明者 塚原 貴子

神奈川県横浜市緑区鴨志田町1000 地 三 菱化成株式会社総合研究所内